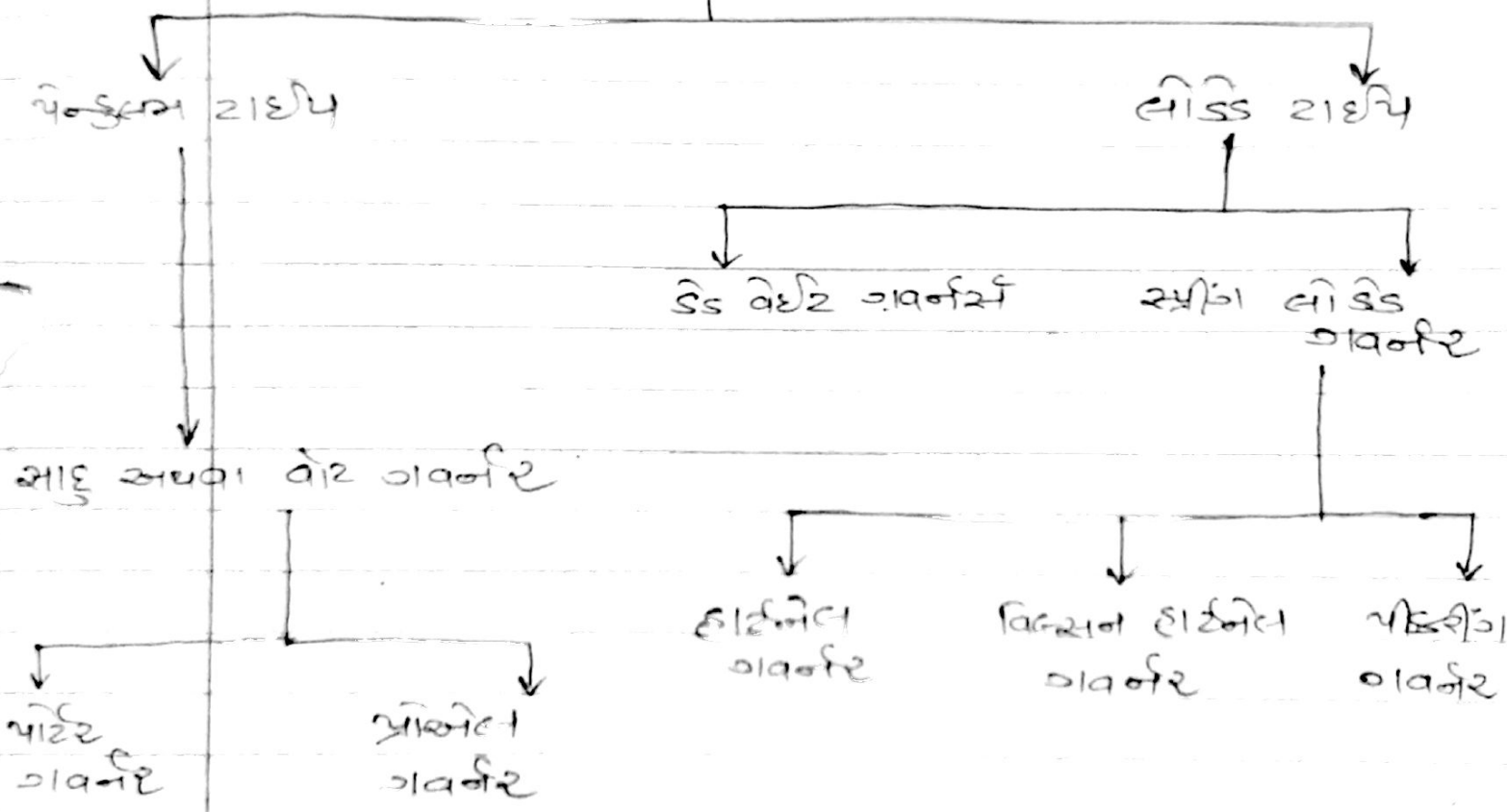


ch: 6 Flywheel & Governor [FAQs]

(1) ગવર્નરના પ્રકાર જણાવો અને કોઈ પણ ગવર્નરની કાર્ય પદ્ધતિ સ્પષ્ટતા કરાવો સમજાવો

~>

સેન્ટ્રીફ્યુગલ ગવર્નર

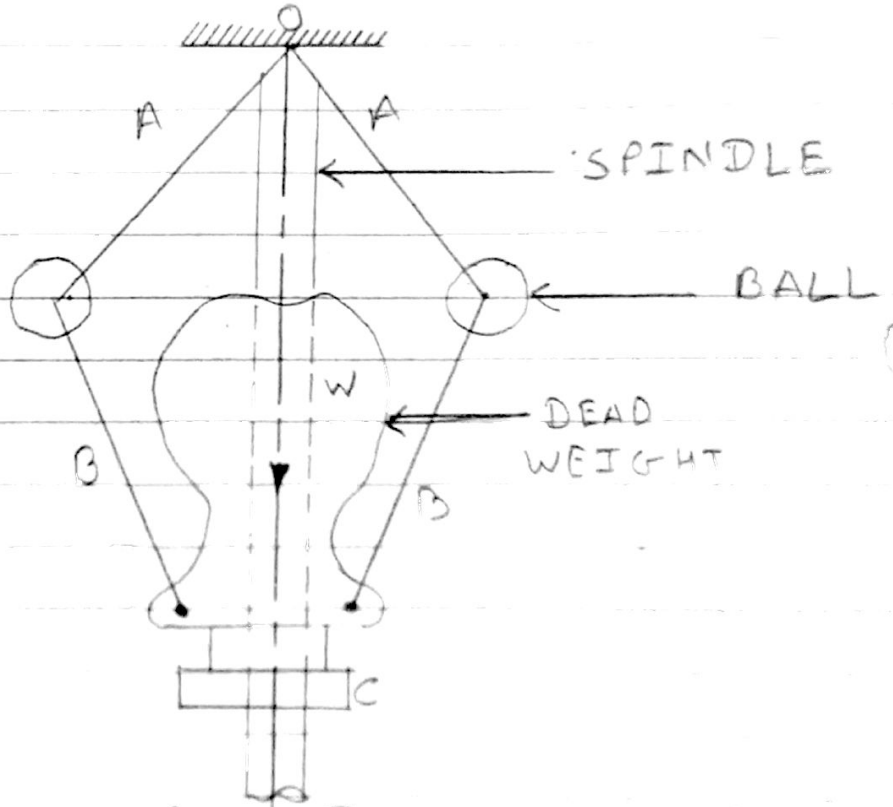


* પોર્ટર ગવર્નર :

પોર્ટર ગવર્નર એ ડિસ્ વેઇટ પ્રકારનું સેન્ટ્રીફ્યુગલ ગવર્નર છે. સ્પષ્ટતા માં પોર્ટર ગવર્નરની રચના દર્શાવેલ છે.

વોર ગવર્નરમાં થોડા ઘણા ફરકોર સાથે આ પ્રકારના ગવર્નરની રચના કરવામાં આવી છે. પોર્ટર ગવર્નરનાં સ્ત્રીવનું વજન વધારવામાં આવ્યું હોય છે. ક્યો તે વોર ગવર્નરની સરખામણીમાં વધુ

સ્પીડવાળા એન્જિન માટે ઉપયોગમાં લઈ સમય છે. સ્લીકું વજન વધવા કન્ટ્રોલીંગ ફોર્સ વધશે જેને કારણે વાવર્નર ગોલ વધુ સ્પીડે ફરે ત્યારે પણ બોલની સ્પી-રેશન રેડિયસ પ્રમાણમાં ઓછી રહેશે તથા ગોલમાં ઉદ્ભવતા એન્ટ્રીશ્યુગલ ફોર્સ ત્યારે વજનવાળી સ્લીવ દ્વારા લખતા કન્ટ્રોલીંગ ફોર્સથી સંતુલન થશે. લોટ બવર્નર કરતા આ પ્રકારના વાવર્નર પ્રમાણમાં ઓછી જગ્યા રોકે છે.



(૨) સ્લાયડહીલ અને વાવર્નર વચ્ચે તફાવત આપો.

સ્લાયડહીલ

વાવર્નર

સ્લાયડહીલનું કાર્ય ઇનપુટ અને આઉટપુટના તફાવત એટલે કે સાર્થક વધઘટના કારણે સ્પીડમાં થતા ફેરફારને નિયંત્રિત કરવાનું હોય છે.

વાવર્નરનું કાર્ય એન્જિન ઉપર આપેલ સમયમાં લાગતા લોડની વધઘટને કારણે સ્પીડમાં થતા ફેરફારને નિયંત્રિત કરવાનું હોય છે.

સ્વાયત્ત

સ્વાયત્ત હોલ

સ્વાયત્ત હોલ એક સાયકલ દરમ્યાન સ્પીડ નિયંત્રિત કરે છે.

ગણિતીય રીતે સ્વાયત્ત હોલ $\frac{DN}{dt}$ નું નિયમન કરે છે.

સાયકલ દરમ્યાન સ્વાયત્ત હોલ વધારાની એનર્જીનો સંગ્રહ કરે છે. તથા જરૂર પડે તે એનર્જી રીલીઝ કરે છે.

વર્કિંગ સ્થિતિની ગુણવત્તા ઉપર સ્વાયત્ત હોલની કોઈ કંટ્રોલ થતી નથી.

જ્યાં જ પ્રકારના પ્રાથમિક ગુણવત્તાને મર્યાદા માટે સ્વાયત્ત હોલ જરૂરી નથી. તેનો ઉપયોગ ફક્ત એવા કિસ્સાઓમાં કરવામાં આવે છે, જ્યાં ધનિપુર અભિષેકમાં સાયકલ દરમ્યાન ફેરફાર થતા હોય.

ગવર્નર

ગવર્નર સાયકલ થી સાયકલ એટલે કે પ્રાથમિક ગુણવત્તા એક સાયકલ માટે સ્પીડનું નિયંત્રણ કરે છે.

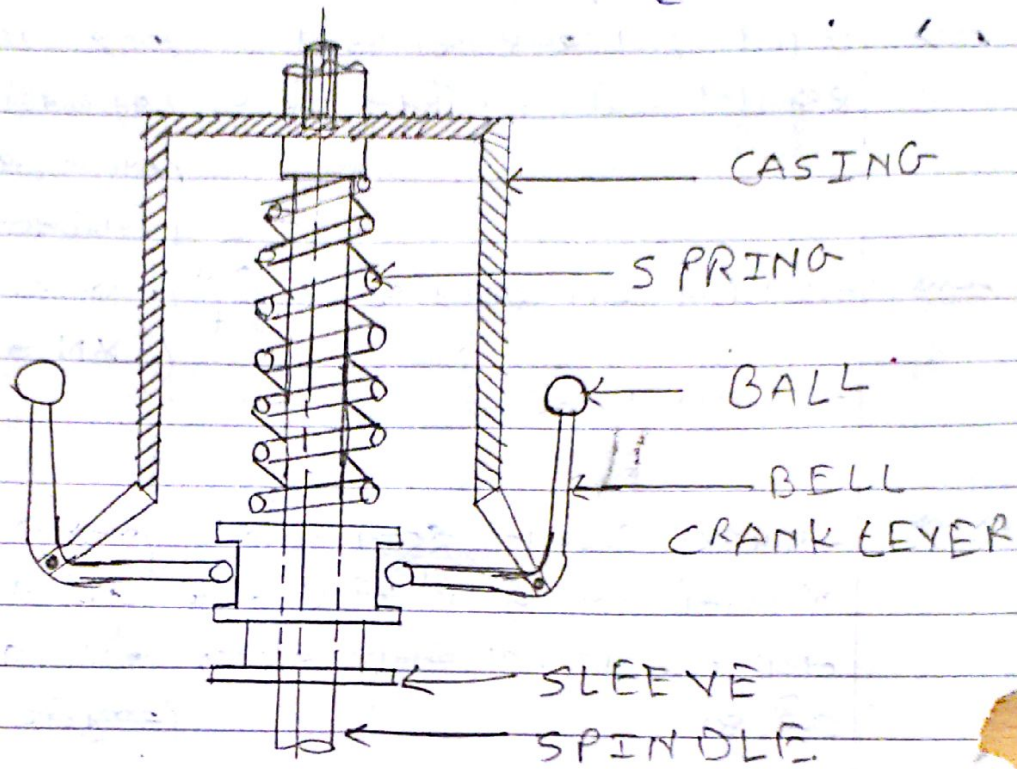
ગણિતીય રીતે ગવર્નર DN નું નિયમન કરે છે.

ગવર્નર, પ્રાથમિક ગુણવત્તા વર્કિંગ સ્થિતિની માત્રામાં જરૂરી વધારો કરાવે છે. સ્પીડને એક્સલેટ કરે છે.

વર્કિંગ સ્થિતિની ગુણવત્તાને ગવર્નર ખ્યાલ રાખે છે.

ગવર્નર (લોડની વધારાને કારણે) માંગ પ્રમાણે વર્કિંગ સ્થિતિને એડજસ્ટ કરે છે. એટલે કે પ્રાથમિક ગુણવત્તાને એક આવશ્યક ધરક છે.

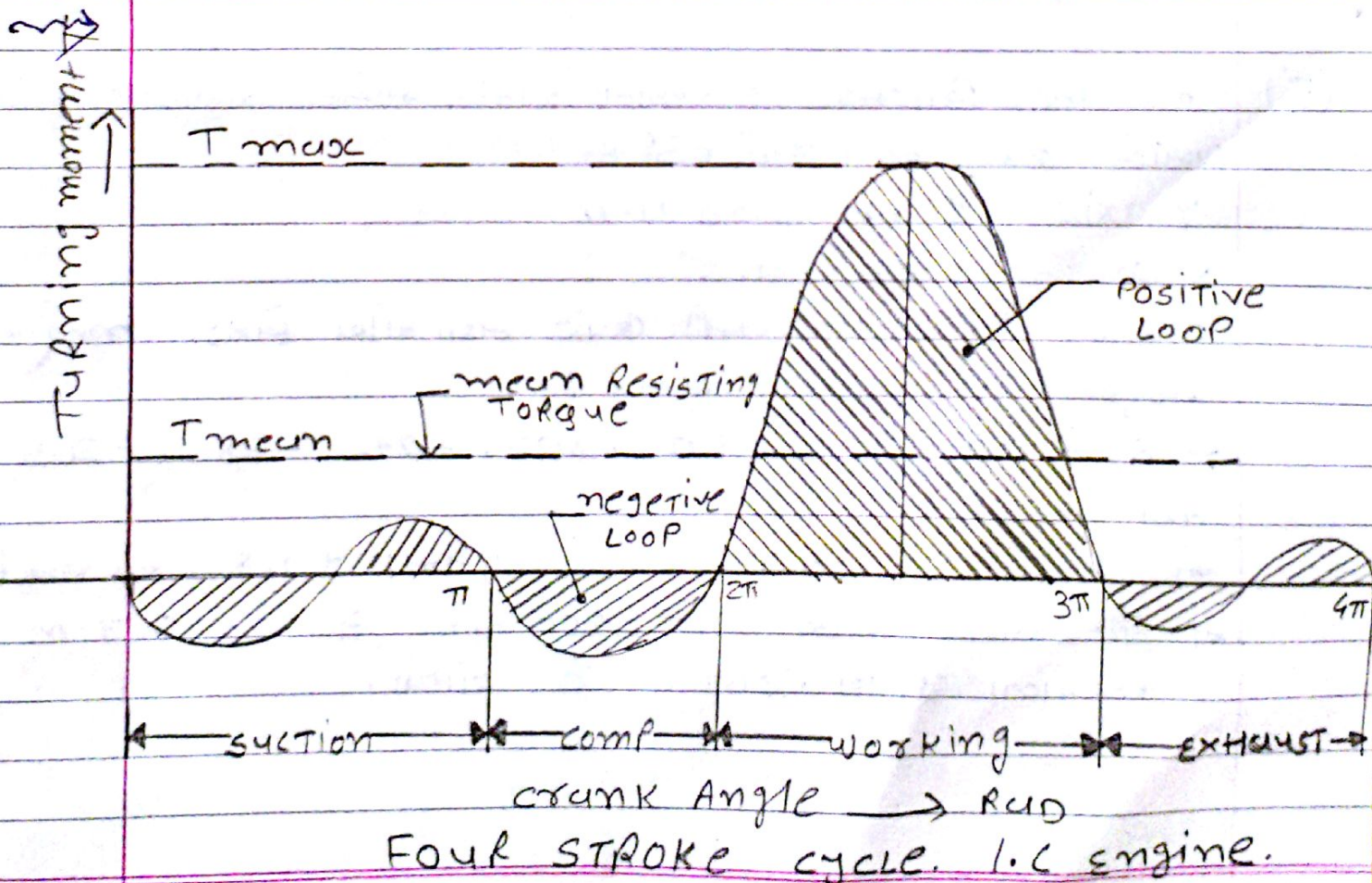
(3) હાર્નેલ ગવર્નરની કાર્યપદ્ધતિ આકૃતિ સાથે સમજાવો.



આકૃતિમાં સ્પ્રિંગ લોડેડ - હાર્નેલ ગવર્નર દર્શાવેલ છે. આ પ્રકારના ગવર્નરમાં ક્સ્ટ્રોલીંગ ફોર્સ સ્લીવના વજન તથા સ્પ્રિંગ ફોર્સ દ્વારા ઉદ્ભવે છે. ગવર્નરના સ્પીન્ડલ સાથે કેસિંગ ફીટ કરવામાં આવેલું હોય છે જે સ્પીન્ડલ સાથે ફરતું રહે છે. કેસિંગના નીચેના ભાગમાં બંને બાજુ લંબાવાયેલ આર્મ સાથે બેલક્રેન્ક લીવરના ફલેક્સને પીવોટ કરવામાં આવેલું હોય છે. બેલક્રેન્ક લીવરના ઉભા આર્મ સાથે બેલ ફીટ કરેલા હોય છે. તથા બેલક્રેન્ક લીવરના આડા આર્મનો છેડો સ્લીવના ગ્રુપમાં રાખવામાં આવેલો હોય છે. સ્લીવ સ્પીન્ડલ સાથે ફરે છે તથા ઉપર નીચે સરકી શકે છે. સ્લીવના ઉપરના ભાગ તથા સ્પીન્ડલના ઉપરના છેડા તરફના કેસિંગની વચ્ચે હેલિકલ કોમ્પ્રેશન સ્પ્રિંગ લેસાડવામાં આવેલ હોય છે. બેન્ચુનની નિયત સ્પેલ એવરેજ સ્પીડ માટે ચોક્કસ રેડીયસ ઉપર સેટેટ વ્યાં બોલમાં ઉદ્ભવતા સેન્ટ્રીફ્યુગલ ફોર્સને સ્પ્રિંગમાં

ઝડૂરી ઇન્જીનીયરીંગ કોમ્પ્રેસન દ્વારા મળતા કંટ્રોલીંગ ફોર્સિસી સંતુલિત કરવામાં આવે છે. એન્જીન ઉપર લાગતા લોડમાં વધઘટ થતાં સેન્ડ્રીફ્યુગલ ફોર્સિસમાં તથા લોલની સ્ટેશન સ્થિતિમાં ફેરફાર થતાં તેથી સ્લીવ ઉપર કે નીચે તરફ સરકશે. સ્લીવના ઉપર કે નીચે તરફ સરકવાથી ફ્યુગલ વાલ્વના ઓપનીંગમાં પણ ઝડૂરી ફેરફાર થશે. સ્લીવના સરકવાથી સ્ટ્રીંગ કોમ્પ્રેસનમાં પણ ફેરફાર થશે. પરિણામે કંટ્રોલીંગ ફોર્સિસમાં પણ ઝડૂરી વધઘટ થશે. જે સેન્ડ્રીફ્યુગલ ફોર્સિસને સંતુલિત કરશે. તથા સ્લીવને મૂળ સ્થિતિમાં લાવી એન્જીનને સ્વચાલુ સ્પીડથી ચલુ રાખશે.

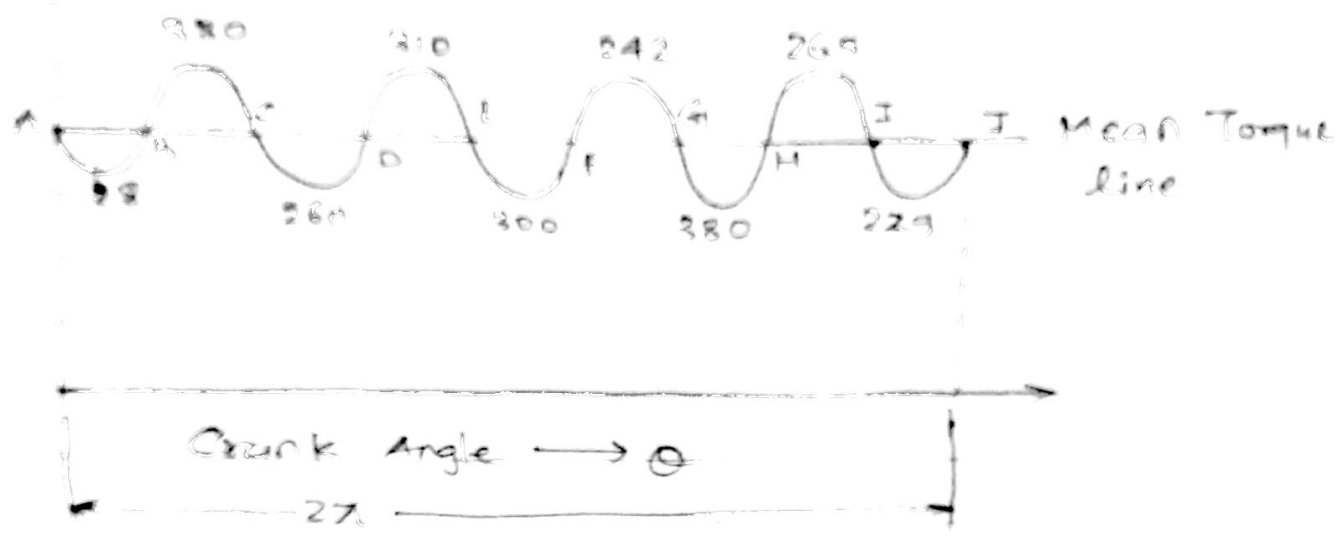
(4) ચાર સ્ટ્રોક વાળા આઈ.સી. એન્જીન માટેની ટર્કિંગ મોમેન્ટ ગ્રાફ દેરીને સમજાવો.



આહતિ ફોર સ્ટ્રોક સાઈકલ સિંગલ સિલિન્ડર I.C. એન્જિન
 માર્નો ટર્નિંગ મોમેન્ટ ડાયાગ્રામ દર્શાવે છે. આ પ્રકારના
 એન્જિનમાં જ્યારે ફ્રેક્સ લે આંટા (47 રેડિયન્સ અથવા 720°)
 ફોર ત્યારે એક વર્કિંગ સાઈકલ પૂર્ણ થાય છે તથા તે દરમિયાન
 એક વર્કિંગ સ્ટ્રોક ગળી રહે છે. સક્સન સ્ટ્રોક દરમિયાન એન્જિન
 સિલિન્ડરમાં વાતાવરણ કરતા નીચું પ્રેસર હોવાથી મોટા ભાગે
 નેગેટીવ લૂપ મળે છે કોમ્પ્રેસન સ્ટ્રોક દરમિયાન ગેસ ઉપર કાર્ય
 થાય છે. તેથી મોટા મૂલ્યવાળી નેગેટીવ લૂપ તે સ્ટ્રોક દરમિયાન
 મળે છે. વર્કિંગ અથવા તે એક્સ્પાન્સન સ્ટ્રોક દરમિયાન ફ્યુઅલનું
 દહન થઈ વિપુલ પ્રમાણમાં શક્તિ ઉત્પન્ન થાય છે. તથા ગેસનું
 પ્રસારણ થાય છે. પરિણામે આ સ્ટ્રોક દરમિયાન વધુ મોટા મૂલ્ય
 વાળી પોઝીટીવ લૂપ મળે છે. હોલ્ડ એક્સકેસ્ટ સ્ટ્રોક દરમિયાન
 ગેસ ઉપર કાર્ય થાય છે. પરિણામે મોટા ભાગે નેગેટીવ લૂપ
 મળે છે. આમ પૂર્ણ સાઈકલ માટે આહતિમાં દર્શાવ્યા મુજબનો
 ટર્નિંગ મોમેન્ટ ડાયાગ્રામ મળે છે.

(5) એક મલ્ટીસિલિન્ડર એન્જિનનો ટર્નિંગ મોમેન્ટ ડાયાગ્રામ નીચે
 પ્રમાણે સ્કેલ માપ લઈ દેખો છે.
 Y axis - 1 mm = 650 N.m
 X axis - 1 mm = 4.5°
 સરેરાશ ટોર્કની લાઈનની ઉપર તથા નીચે ક્ષેત્રફળ mm² માં
 અનુક્રમે નીચે દર્શાવ્યા મુજબ છે
 -28, +380, -260, +310, -300, +242, -380, +265
 તથા -229.
 તે ગતિની કુલ વધઘટ સરેરાશ ગતિના $\pm 1.8\%$ થી વધતી
 ન હોય અને સરેરાશ ગતિ 400 rpm હોય, તો 0.7 m
 ત્રિજ્યાવાળા સ્લાય વહીલનું દબ શોધો.

Pressure Diagram



$N = 400 \text{ rpm} \quad \rightarrow \quad C_s = \pm 1.8$
 $= \frac{2 \times 1.8}{100} = 0.036$
 $\omega = \frac{2\pi N}{60} \text{ rad/sec} = \frac{2\pi(400)}{60}$
 $\omega = 41.8 \text{ rad/s}$

- Crank angle from A to E
 Crank B from E = 28
 Crank C from " = E + 28 + 380 = E + 392
 Crank D " " = E + 392 = 260 = E + 92
 Crank E " " = E + 92 + 310 = E + 402
 Crank F " " = E + 402 - 300 = E + 102
 Crank G " " = E + 102 + 242 = E + 344
 Crank H " " = E + 344 - 380 = E - 36
 Crank I " " = E - 36 + 265 = E + 229
 Crank J " " = E + 229 - 229 = E

∴ $E_{max} = E + 402$
 $E_{min} = E - 36$

मेहतम खेनर्जु वधा धा 2, $\Delta E = E_{\max} - E_{\min}$
 $= E + 402 - (E - 36)$
 $= 438 \text{ mm}^2$

खामेल स्केल परधी खेनर्जुने योग्य मूल्यमां हेरवतां,

$$\Delta E = 438 \times 650 \times \frac{4.5 \times 7}{180}$$

$$= 22349 \text{ N}\cdot\text{m}$$

$\Rightarrow \Delta E = mk^2 \omega^2 C_s$

$$22349 = m \times (0.7)^2 \times (41.8)^2 \times 0.036$$

$m = 725.11 \text{ kg} \leftarrow \underline{\underline{\text{Ans}}}$